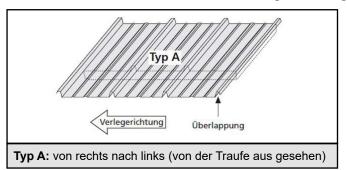
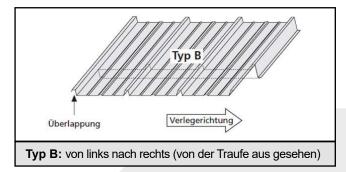


Bitte beachten Sie, dass für die Herstellung die Verlegerichtung Typ A bzw. Typ B anzugeben ist:





Werkseitig können die Elemente wie folgt vorbereitet werden:

Typ S – nur Trennschnitt ohne Trennfolie		x =
Die Elementinnenschale wird bis Unterkante Elementaußenschale eingeschnitten. Möglich für Elemente mit einer Elementlänge von 2.400 bis 25.000 mm. Bitte zusätzliche Einschränkungen auf Seite 2 beachten.	Elementlänge 2400 - 25000	50 nur PU 100 150 200 250 300
Typ F – Trennschnitt mit Trennfolie		x =
Die Elementinnenschale wird bis Unterkante Elementaußenschale eingeschnitten. Zusätzlich wird zwischen Elementoberschale und Dämmkern eine Trennfolie eingelegt. Möglich für Elemente mit einer Elementlänge von 5.500 bis 22.000 mm. Bitte zusätzliche Einschränkungen auf Seite 2 beachten.	Elementlänge 5500 - 22000 Trennfolie Trennschnitt	50 nur PU 100 150 200 250 300
Typ E – Trennschnitt mit Dämmkernentfernur Typ FE – Trennschnitt mit Dämmkernentfernu		x =
Die Elementinnenschale wird bis Unterkante Elementaußenschale eingeschnitten und der Schaum- bzw. Mineralwollkern entfernt. Möglich für Elemente mit einer Elementlänge von 2.400 bis 25.000 mm. Bitte zusätzliche Einschränkungen auf Seite 2 beachten.	Elementlänge 2400 - 25000	50 nur PU 100 150 200 250 300
Typ T – Thermischer Trennschnitt		x =
Die Elementinnenschale wird durchtrennt. Die Einschnittstiefe beträgt ~20 mm. Möglich für Elemente mit einer Elementlänge von 2.400 bis 25.000 mm. Bitte zusätzliche Einschränkungen auf Seite 2 beachten.	Elementlänge 2400 - 25000	50 nur PU 100 150 200 250 300

Bestellangaben:

- 1. Elementdicke und Elementlänge einschließlich Einschnittbreite x
- 2. Verlegerichtung Typ A oder Typ B
- 3. Werkseitige Vorbereitung Typ S, Typ F, Typ E / FE oder Typ T

KGF	TGF	KFL	BL	SL	SE	VID	VAD	QM	AS	AWT	ASS	QS	EK	WE	PP	VS	ΙΗ	BUHA	EDV	MT
1	1	1	1	1	1	1	1	1		1		1	1		1				1	1
-4		Erstellt Merz		Merz		Geändert		Hoffmann		Genehmigt		Schulz		ab	06.02.2	017		eite 1 von	2	
		Datum		29.09.2	011	Datum		03.02.2	017	Datum		06.02.2	017	Gültig	bis	Widerru	ıf	36	ene i von	2

Typ G4 und HIPERTEC* - Werkseitige Vorbereitung für Querstöße und Traufrückschnitte



Bitte beachten Sie folgende zusätzliche Einschränkungen:

			Typ S	Тур F	Typ E / FE
Element	Abstapelung	Länge	Trennschicht ohne Trennfolie	Trennschicht mit Trennfolie	Trennschicht mit Dämmkern- entfernung
					restrein
		> 2.400 mm	✓	*	✓
	a-seitig	> 5.500 mm	√	✓	\checkmark
	a-seilig	> 10.000 mm	✓	\checkmark	\checkmark
G4 30 bis 120		> 22.000 mm	\checkmark	*	\checkmark
G4 30 DIS 120		> 2.400 mm	\checkmark	*	✓
	wechselseitig	> 5.500 mm	✓	√	✓
	wechselselig	> 10.000 mm	✓	√	✓
		> 22.000 mm	✓	×	✓
		> 2.400 mm	✓	×	✓
G4 150		> 5.500 mm	✓	✓	✓
G4 150	a-seitig	> 10.000 mm	✓	✓	✓
		> 22.000 mm	✓	×	✓
		> 2.400 mm	✓	×	✓
	a coitig	> 5.500 mm	✓	✓	✓
	a-seitig	> 10.000 mm	✓	✓	✓
HTD 50 bis 120		> 22.000 mm	✓	×	✓
H 1 D 50 bis 120		> 2.400 mm	√	×	✓
	washaslasitis	> 5.500 mm	✓	✓	✓
	wechselseitig	> 10.000 mm	✓	✓	✓
		> 22.000 mm	√	×	✓
		> 2.400 mm	√	×	✓
HTD 150 bis 200	a soitig	> 5.500 mm	✓	✓	✓
HTD 150 DIS 200	a-seitig	> 10.000 mm	✓	√	✓
		> 22.000 mm	✓	*	✓

KGF	TGF	KFL	BL	SL	SE	VID	VAD	QM	AS	AWT	ASS	QS	EK	WE	PP	VS	IH	BUHA	EDV	MT
✓	1	1	1	1	1	1	1	1		1		1	1		1				1	1
	-1		Erstellt M		Merz		Geändert		Hoffmann		Genehmigt		Schulz		Gültig ab		06.02.2017		Seite 2 von 2	
	7	Datum		29.09.2	011	Datum		03.02.2	017	Datum		06.02.2	017	Gültig I	ois	Widerru	ıf	3.	eile 2 voii	